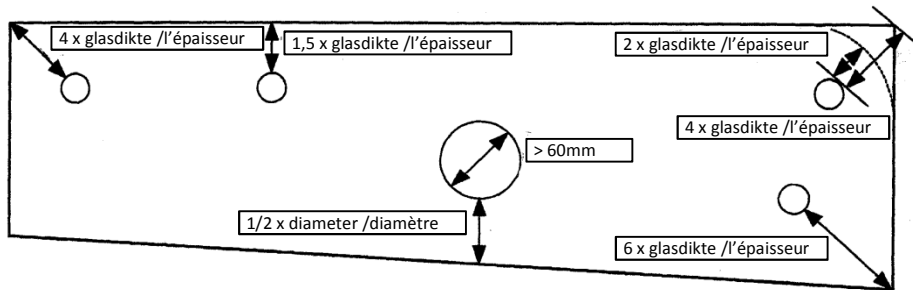
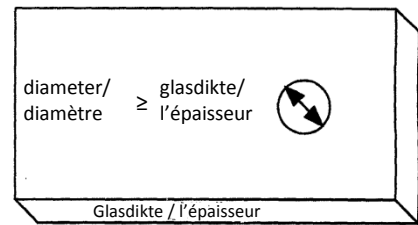


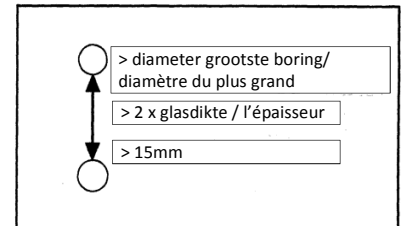
Hardingsnormen / des normes pour la trempe du verre

Boringen/ percements

- De diameter van een boring moet minstens gelijk zijn aan de glasdikte/ le diamètre d'un percement doit être égal à l'épaisseur du verre.
- De rand van de boring staat minstens:
 - o 1,5 x de glasdikte uit de glasrand.
 - o 4 x de glasdikte uit een rechte hoek van het glas.
- Bij een afgeronde hoek staat de rand van de boring:
 - o 4 x de glasdikte uit de fictieve hoek van het glas
 - o 2 x de glasdikte uit de glasrand van de ronde hoek
- Bij een hoek kleiner dan 90° staat de rand van de boring minstens:
 - o 6 x de glasdikte uit de hoek van het glas
- Bij boringen groter dan 60mm, staat de rand van de boring minstens:
 - o De helft van de boring uit de glasrand
- Le bord du percement est au minimum:
 - o 1,5 x l'épaisseur hors de bord du verre.
 - o 4 x l'épaisseur hors de l'angle droit du verre
- Dans le cas d'un angle arrondi, le bord du percement est :
 - o 4 x l'épaisseur hors de l'angle fictif du verre
 - o 2 x l'épaisseur hors du bord du verre de l'angle arrondi
- Dans le cas d'un angle plus petit que 90°, le bord du percement est au minimum:
 - o 6 x l'épaisseur hors de l'angle droit du verre
- Dans le cas des percements plus grands que 60mm, le bord du percement est au minimum:
 - o La moitié du percement hors du bord du verre



- De afstand tussen 2 boringen is minstens gelijk aan de diameter van de grootste, als dit niet minder is dan 2 x de glasdikte of kleiner dan 15mm/ La distance entre 2 percements est au minimum égal au diamètre du plus grand percement, quand ce n'est pas moins que 2 x l'épaisseur ou plus petit que 15mm.

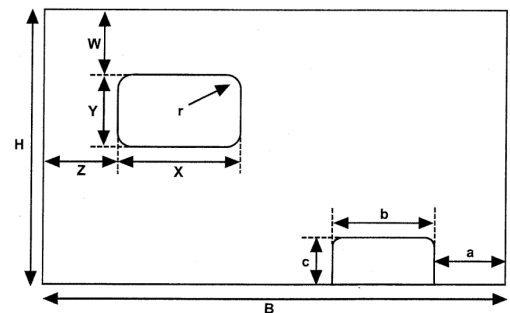


Uitsparingen/ découpes

Voor een grote of complexe uitsparing moet de verhouding en de radius per geval berekend worden/ Pour une découpe grande ou compliquée, la relation et le rayon doivent être calculer cas par cas.

Enkele algemene regels zijn/ quelques règles générales sont:

$$\begin{array}{ll}
 R \geq \text{glasdikte} / \text{épaisseur} & W \geq 1/2 Y \\
 X \geq 1/3 B & a \geq c \\
 Y \geq 1/3 H & b \geq 27\text{mm} \\
 Z \geq 1/2 X &
 \end{array}$$



In de praktijk/ dans la pratique

Voor werkbladen met 10mm dikte : 100mm marge voor boven – en onderbeen bij een uitsparing (120mm voor 12mm) Ongepolierde binnenhoeken zijn steeds met een minimumradius van 10mm, 13mm voor de gepolierde variant (bv. bij spoelbakken in onderbouw) Hieronder een aantal voorbeelden :

Pour les plans de travail avec épaisseur de 10mm: marge de 100mm pour les 2 jambes (12mm à 120mm) Les coins intérieurs non polis sont toujours avec un rayon minimum de 10mm, 13mm pour la version polie (par exemple pour les éviers sous-plan) Voici quelques exemples:

